

fs650

Características:

- Alto rendimiento (OEE >95%).
- Servicio de atención al cliente durante la vida útil de la máquina.
- Fácil acceso para limpiar el sistema de sellado. Sin necesidad de herramientas.
- Bajo mantenimiento.
- Movimiento servomotorizado.
- Lubricación de larga vida útil.
- Gran precisión de llenado controlado desde la HMI.
- Inyección de gas.
- Cumplimiento de normas GMP.
- Analizador de oxígeno residual.
- Diagnóstico a distancia vía ethernet.
- Calibración de temperatura independiente de cada mordaza de sellado desde la pantalla táctil.
- Procedimientos CIP y/o SIP.
- Sistemas de transferencia a equipo de embalaje secundario.
- HMI para múltiples recetas.
- Alineación automática de bobina.
- Eje porta-bobinas expansible.
- Posibilidad de tener 1 o 2 muescas abrefácil en el mismo sobre.
- Cambio de formato sencillo.

Equipamiento adicional:

- Láser/Impresora térmica/Inyección de tinta/Transferencia térmica.
- Sistemas de alimentación por vacío/sinfin/elevador.
- Unión automática de bobinas ininterrumpida
- Barra antiestática.
- Lámparas UV.

Sistema de llenado:

- Sistema de llenado volumétrico.
- Sistema de llenado con sinfin.
- Bombas de pistón.
- Caudalímetro.
- Sistema de llenado con temporizador.
- Sistema de llenado mediante contadora/pesadora.

fs650

Sobre Plano


Máquina multipistas para sobre plano. **Hasta 9 pistas.**

_Nuestros equipos

aranow
packaging
machinery



Josep Tura 11-f, Polígon Industrial Mas d'en Cisa
E-08181 Sentmenat, BARCELONA - Cataluña
Tel: +34 937 154 676
Fax: +34 937 154 677
www.aranow.com

 Cataluña
Fabricante de maquinaria de envasado

aranow
packaging
machinery

Sobre Plano

fs650

Máquina multipistas para sobre plano. **Hasta 9 pistas.**

Reducción de los tiempos de paro gracias a un **diseño sencillo y fácil de utilizar**, que requiere poco mantenimiento y facilita el acceso a los componentes principales.

Implantación y funcionamiento **Optimizado**

Servicio de Atención al Cliente personalizado realizando seguimiento y ofreciendo apoyo con técnicos locales.

Eficacia General del Equipo (OEE) > 95%

CONCEPTO

Ancho máximo de bobina
Número de pistas
Rango de ancho de sobre plano
Largo máximo sobre plano
Eje de bobina
Ø máximo de bobina
Producción máxima
Consumo estándar de energía
Consumo estándar de aire (l./min)

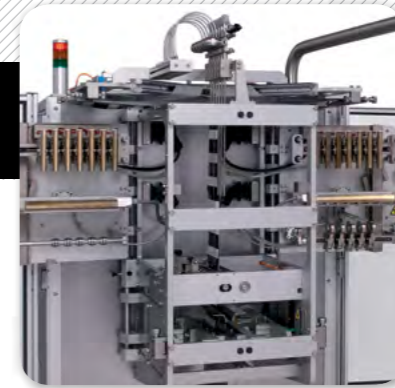
DATOS

650 mm
2 - 9 pistas
25 - 150 mm
150 mm*
150 mm*
500 mm
675 spm
5 kw
180 l.

* Otras dimensiones bajo petición.



1. Boquillas antigoteo.



2. Apertura lateral.



3. Cambio de formato sencillo.



Polvo, líquido en sobre de 4 lados.

